

READY- FOR EVERY- THING

DER MODULARE
ACHS- UND PORTALBAUKASTEN

 WE LOVE TECHNOLOGY



WE LOVE TECHNOLOGY

FIBRO LÄPPLER TECHNOLOGY GMBH | August-Läpple-Weg | 74855 Hassmersheim | fibro-laeppler.de

ALLE AUF EINEN BLICK DER MODULARE ACHS- UND PORTALBAUKASTEN

DAS MODULAR AUFGEBAUTE ACHS- UND PORTALSYSTEM DER FLT BILDET EINE VIELZAHL VON INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN AB UND GEWÄHRLEISTET DABEI EINE HOHE STANDARDISIERUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION.

LGR

LINEARPORTAL-
ROBOTER

AGR

FLÄCHENPORTAL-
ROBOTER

AGC

AUSLEGERPORTAL-
ROBOTER

LFA

BODEN-
ACHSE

LHA

HORIZONTAL-
ACHSE

LVA

VERTIKAL-
ACHSE

Aufgrund der Modularität der Komponenten können diese leicht als Einachssysteme genutzt oder zu Mehrachssystemen kombiniert werden. Grundeinheit der Systeme sind Linearachsen mit verfahrbaren Laufwägen, an denen weitere Achsen, Greifer oder Dreheinheiten befestigt werden. So ist eine größtmögliche Flexibilität entsprechend der benötigten Ausführung gegeben.

Je nach Anforderung kann so beispielsweise für besonders schwere Lasten, große Fahrwege oder für kleine Arbeitsräume die beste Lösung gefunden werden.

Der modulare FLT Achs- und Portalbaukasten bietet damit eine optimale Basis für Anwendungen beim Be- und Entladen von Maschinen, Bearbeitungszentren und Teiletransfer sowie Transport von Vorrichtungen, Werkzeugen oder Bearbeitungssystemen innerhalb der Produktion und der Logistik.

FLEXIBEL AUF KUNDENWÜNSCHE ANPASSBAR

- Verschiedene Baugrößen decken Traglasten bis 3.000 kg ab
- Abhängig von Typ und Traglast:
Horizontalfahrwege über 100 m und Vertikalhöhe bis 3 m
- Geschwindigkeit und Beschleunigung:
horizontal bis zu 4,5 m/s – 6 m/s² und vertikal bis zu 2 m/s – 4 m/s²
- Mit oder ohne Steuerung
- Stand-alone-Lösungen oder Inline-Integration

DAS ERSTE PRODUKT DES NEUEN, MODULAREN ACHS- UND PORTALBAUKASTENS

LGR-3

LINEARPORTAL-
ROBOTER

EIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit: bis zu 4,5 m/s
- Beschleunigung: bis zu 6 m/s²
- Ritzel-Zahnstangensystem erlaubt Übertragung großer Kräfte und genaue Positionierung
- Traglast bis zu 250 kg
- Flexible Verlängerung der Horizontalachse auf Längen bis über 100 m möglich

BELASTUNGSKLASSEN

- Dynamic ($v = 4,5 \text{ m/s}$, $a = 6 \text{ m/s}^2$) mit bis zu 150 kg* Zusatzlast
- Balanced ($v = 3 \text{ m/s}$, $a = 4,5 \text{ m/s}^2$) mit bis zu 200 kg* Zusatzlast
- Efficient ($v = 2 \text{ m/s}$, $a = 3 \text{ m/s}^2$) mit bis zu 250 kg* Zusatzlast

* Die Lastangaben beziehen sich auf einen Vertikalhub von 1,5 m.



Laufwagen

Verschiedenste Laufwagen-Varianten realisierbar

Getriebe

- Hohe Energieeffizienz durch Einsatz von Planetengetriebe
- Schnittstelle ermöglicht individuelle Getriebewahl

Rollenböcke

- Hohe Robustheit und geringer Verschleiß durch gehärtete Führungsleisten
- Optimale Kraftübertragung durch Dreifach-Rollensystem
- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch schnellen und einfachen Rollenbocktausch

Einstellbarkeit Vertikalachse

Exzenterollen zur optimalen Ausrichtung der Vertikalachse und des Greifers

Auffahrschutz

Im Fall eines Auffahrens vernichten Stoßverzeereinheiten Energie und schützen die Anlage vor Beschädigung

Schwalbenschwanz

Schwalbenschwanzführung erlaubt flexible Positionierung der Ständer und aller Anbaukomponenten